**15.02.08 Технология машиностроения, заочное**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | Учебная нагрузка обучающихся (час) | Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр) |  |  | Группа | Год обучения |
| Максимальная нагрузка | Самостоятельная работа | Обязательная аудиторная | 1 курс | 2 курс | 3 курс | 4 курс | ТМзо-108 | 2020-2021 |
| Всего занятий | В т.ч | 1 сем | 2 сем | 3 сем | 4 сем | 5 сем | 6 сем | 7 сем | 8 сем | ТМзо-208 | 2021-2022 |
| Лекций | Лаб и практических занятий | Курсовых работ (проектов) | ТМзо-308 | 2022-2023 |
| ТМзо-408 |  |
|  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |  |  |
| **ОГСЭ 00** | **Общий гуманитарный и социально-экономический цикл** |  | ***690*** | ***230*** | ***460*** | ***100*** | ***362*** |  | ***46*** | ***96*** | ***112*** | ***112*** | ***44*** | ***50*** |  |  |
| ОГСЭ 01 | Основы философии | *З* | 60 | 12 | 48 | 36 | 12 |  | 4 | 6 |  |  |  |  |  |  |
| ОГСЭ 02 | История  | *ДЗ* | 60 | 12 | 48 | 40 | 8 |  |  |  | 10 |  |  |  |  |  |
| ОГСЭ 03 | Иностранный язык | *ДЗ* | 190 | 24 | 166 | 2 | 166 |  | 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |  |
| ОГСЭ 04 | Физическая культура | *ДЗ* | 332 | 166 | 166 | 2 | 164 |  | 4 | 4 |  |  |  |  |  |  |
| **ЕН.00** | **Математический и общий естественнонаучный цикл** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ЕН.01 | Математика  | *ДЗ* | 90 | 30 | 60 | 40 | 20 |  | 6 | 4 |  |  |  |  |  |  |
| ЕН.02 | Информатика  | *ДЗ* | 78 | 26 | 52 | 4 | 48 |  | 6 | 4 |  |  |  |  |  |  |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** |  | ***1958*** | ***654*** | ***1304*** | ***858*** | ***446*** | ***0*** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.01 | Инженерная графика | *Э* | 178 | 60 | 118 | 64 | 54 |  |  |  | 10 | 10 |  |  |  |  |
| ОП.02 | Компьютерная графика | *ДЗ* | 48 | 16 | 32 | 2 | 30 |  |  |  |  |  |  |  | 12 |  |
| ОП.03 | Техническая механика | *Э* | 174 | 58 | 116 | 82 | 34 |  |  |  |  | 10 | 8 |  |  |  |
| ОП.04 | Материаловедение  | *ДЗ* | 102 | 34 | 68 | 58 | 10 |  | 10 | 10 |  |  |  |  |  |  |
| ОП.05 | Метрология, стандартизация и сертификация | *ДЗ* | 48 | 18 | 32 | 24 | 8 |  |  |  |  |  | 8 | 8 |  |  |
| ОП.06 | Процессы формообразования и инструменты | *Э* | 180 | 60 | 120 | 84 | 36 |  |  |  |  |  | 12 | 18 |  |  |
| ОП.07 | Технологическое оборудование | *Э* | 144 | 48 | 96 | 78 | 18 |  | 16 | 8 |  |  |  |  |  |  |
| ОП.08 | Технология машиностроения | *Э* | 88 | 30 | 58 | 34 | 24 |  | 10 | 8 |  |  |  |  |  |  |
| ОП.09 | Технологическая оснастка | *Э* | 106 | 36 | 70 | 54 | 16 |  | 10 | 8 |  |  |  |  |  |  |
| ОП.10 | Программирование для автоматизированного оборудования | *ДЗ* | 68 | 22 | 46 | 34 | 12 |  |  |  | 8 | 8 |  |  |  |  |
| ОП.11 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | *ДЗ* | 60 | 20 | 40 | 10 | 30 |  |  |  |  |  |  |  | 8 |  |
| ОП.12 | Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности | *ДЗ* | 72 | 24 | 48 | 38 | 10 |  |  |  |  |  |  |  | 8 |  |
| ОП.13 | Охрана труда | *ДЗ* | 72 | 24 | 48 | 40 | 8 |  |  |  | 10 |  |  |  |  |  |
| ОП.14 | Безопасность жизнедеятельности | *ДЗ* | 102 | 34 | 68 | 50 | 18 |  |  |  |  |  | 8 |  |  |  |
| ОП(В)15 | Допуски и технические измерения | *ДЗ* | 120 | 40 | 80 | 50 | 30 |  |  |  |  |  | 10 |  |  |  |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ПМ.01 | **Разработка технологических процессов изготовления деталей машин** | *Э* | 468 | 120 | 348 | 156 | 192 | 40 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 01.01 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования | *ДЗ* | 264 | 88 | 176 | 112 | 64 | 40 |  |  |  |  | 12 | 20 |  |  |
| МДК 01.02 | Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин | *ДЗ* | 96 | 32 | 64 | 44 | 20 |  |  |  |  |  |  | 16 | 10 |  |
| ПП.01 | Производственная (по профилю специальности) практика | *ДЗ* | 108 |  | 108 |  | 108 |  |  |  |  |  |  | 252 |  |  |
| ПМ.02 | **Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения** | *Э* | 210 | 58 | 152 | 76 | 76 | 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 02.01 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин | *ДЗ* | 174 | 58 | 116 | 76 | 40 | 20 |  |  |  |  |  |  | 6 | 16 |
| МДК 02.02 | Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требования технологической документации |  |  |  |  | ДЗ |  |  |  |  |  |  |  |  | 6 | 20 |
| ПП.02 | Производственная (по профилю специальности) практика | *ДЗ* | 36 |  | 36 |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  | 108 |
| ПМ.03 | **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля** | *Э* | 266 | 64 | 202 | 76 | 126 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 03.01 | Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве | *ДЗ* | 74 | 24 | 50 | 36 | 14 |  |  |  |  |  |  |  |  | 22 |
| МДК 03.02 | Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства | *ДЗ* | 120 | 40 | 80 | 40 | 40 |  |  |  |  |  |  |  |  | 14 |
| ПП.03 | Производственная (по профилю специальности) практика | *ДЗ* | 72 |  | 72 |  | 72 |  |  |  |  |  |  |  |  | 144 |
| ПМ.04 | **Выполнение работ по профессиям рабочих 16045 Оператор станков с программным управлением, 18809 Станочник широкого профиля** | *Э* | 708 | 104 | 602 | 84 | 520 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 04.01 | Контроль, накладка, поднакладка и техническое обслуживание сборочного оборудования | *ДЗ* | 312 | 104 | 206 | 84 | 124 |  |  | 6 | 14 | 10 |  |  |  |  |
|  МДК 04.02 | Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа ивида |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 16 | 16 |  |  |  |  |
| ПП.04 | Производственная практика |  | 108 |  | 108 |  | 108 |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ПМ.05 (В) | **Проектирование участка по обработке****деталей** | *Э* | 626 | 136 | 490 | 76 | 414 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 05.01 | Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала | *ДЗ* | 410 | 136 | 274 | 76 | 198 |  |  |  |  | 14 | 10 |  |  |  |
| ПП.05 | Производственная практика | *ДЗ* | 216 |  | 216 |  | 216 |  |  |  |  |  | 108 |  |  |  |
| ПМ.06 (В) | **Организация контроля наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного оборудования** | *Э* | 240 | 56 | 184 | 14 | 170 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 06.01 | Технология металлобработки на металлорежущих станках с программным управлением | *ДЗ* | 168 | 56 | 112 | 14 | 98 |  |  |  |  |  |  | 6 | 6 |  |
| МДК 06.02 | Технология обработки деталей на металлорежущих станках различного типа и вида |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6 |  |
| МДК 06.03 | Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6 |  |
| ПП.06 | Производственная (по профилю специальности) практика | *ДЗ* | 72 |  | 72 |  | 72 |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  |
|  | ***Всего***  |  | ***4482*** | ***1494*** | ***2988*** | ***1510*** | ***1478*** | ***60*** | ***544*** | ***770*** | ***592*** | ***794*** | ***576*** | ***468*** |  |  |
| ПДП | Преддипломная практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4 нед |  |  |
| Г(И)А | Государственная (итоговая) аттестация |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6 нед |  |  |
| Консультации на весь период обучения 300 часов**Государственная (итоговая) аттестация - 6 недель**Подготовка выпускной квалификационной работы – 4 неделиЗащита выпускной квалификационной работы – 2 недели**Время каникул – 23 недели** | Всего  | Дисциплин в МДК |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Учебной практики |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Производ. практики/ предипл практик |  |  |  | 3 нед | 3 нед | 7 нед | 2 нед | 7 нед |
| Экзаменов  | 0 | 3 | 0 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Дифф. зачет | 9 | 6 | 7 | 5 | 6 | 4 | 8 | 4 |
| Зачетов  | 1 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 0 |